Pro Logic Version 4.10

Manuel de diagnostics

Turbo Cell et électroniques de contrôle

HAYWARD

© 2009 , Hayward Industries

Table des matières

Importantes mesures de sécurité	Page 1
No Cell Power 1 ou No Cell Power 2	Page 2
Dépannage - message d'erreur No Cell Power et Low Volts	Pages 3 à 7
Dépannage - message d'erreur Cell Power	Page 8
Dépannage - message d'erreur Chlorinator Off-Test Salt Level	Page 9
Écran local – rien ne s'affiche/aucun témoin lumineux	Pages 10 et 11
Message d'erreur Temperature et High Temperature	Page 12
Message d'erreur Low Salt et Very Low Salt	Page 13
Réinitialiser la lecture de teneur en sel moyenne après une défaillance	Page 14
Ajuster la production de chlore	Page 15
Configurer le type de cellule	Page 16
Message d'erreur High Salt/Amps	Page 17
Instructions pour nettoyer la cellule	Pages 18 à 20
Tableaux de dépannage	Pages 21 à 24
D'autres messages d'erreur Check System	Pages 25 à 27
Température en fonction de la résistance	Page 28
Tableau de compatibilité des versions logicielles	Page 29
Importantes informations sur la production de chlore et la teneur en sel	Page 30

Pro Logic Version 4.10 – Dépannage

MISE EN GARDE

Risque d’électrocution – Haute tension

Une tension dangereusement élevée peut provoquer un choc, des brûlures, des blessures graves et même la mort. Afin de réduire les risques d’électrocution ou de décharge électrique :

- Seuls des techniciens qualifiés devraient retirer le panneau
- Remplacez immédiatement tout fil endommagé
- Assurez-vous que le panneau est adéquatement mis à la terre et lié à la masse

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé
« No Cell Power 1 » ou « No Cell Power 2 »

Le message d'erreur « No Cell Power » indique que le cycle du chlorateur en cours s'est arrêté puisqu'une tension n'est pas détectée alors que le relais « Cell Power » est allumé.

→ Passez à l'étape A, page 3.

→ Remplacez la carte de circuit imprimé principale.

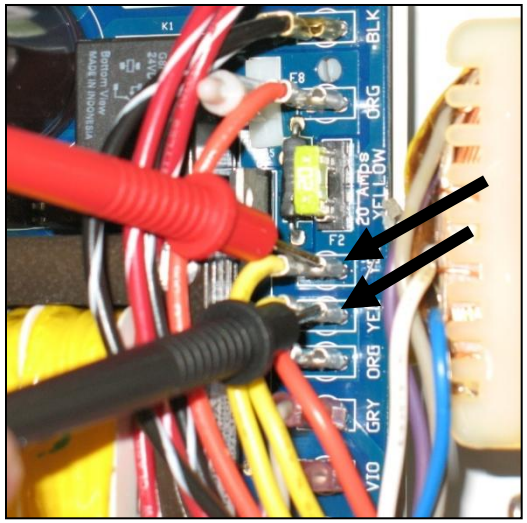
Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message de diagnostic « No Cell Power » et « Low Volts »

Le message d'erreur « No cell power » indique que le cycle du chlorateur en cours s'est arrêté puisqu'une tension n'est pas détectée alors que le relais « cell power » est allumé.

Étape A

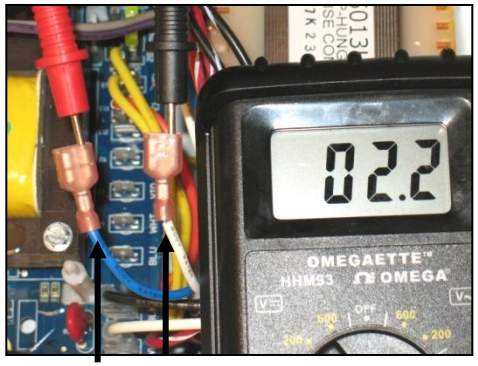
Assurez-vous qu'il y a une tension comprise entre 20 et 24 VCA entre les raccords des deux fils jaunes.



Si la tension est nulle, passez à l'étape B. Si la tension est adéquate, passez à l'étape C.

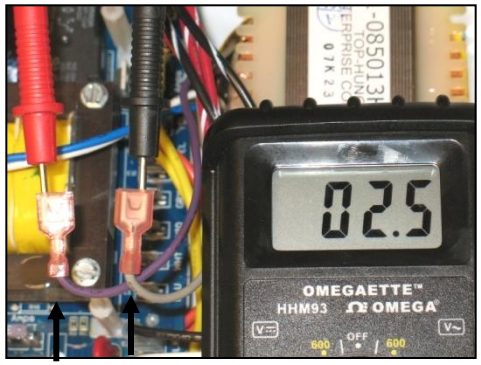
Étape B

Fermez l'alimentation à l'unité de contrôle. Débranchez le fil bleu, le blanc, le gris et le violet de la carte principale et effectuez les mesures suivantes :



B W

Débranchez le fil bleu et le blanc de la carte principale. Insérez les fiches et mesurez la résistance. La résistance devrait être comprise entre 2,0 et 2,9 Ohms.



V G

Débranchez le fil gris et le violet de la carte principale. Insérez les fiches et mesurez la résistance. La résistance devrait être comprise entre 2,0 et 2,9 Ohms.

Si l'une ou l'autre de ces mesures n'est pas comprise entre 2,0 et 2,9 ohms, le transformateur est défectueux et doit être remplacé. Si les mesures sont adéquates, passez à l'étape C.

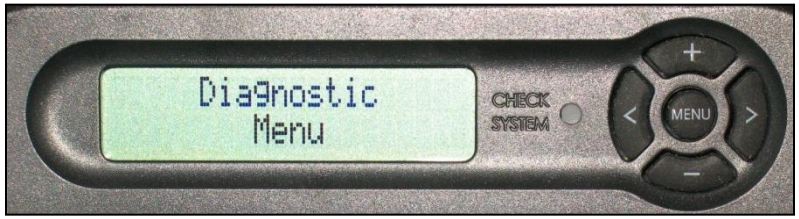
Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message de diagnostic « No Cell Power » et « Low Volts »

Assurez-vous que le chlorateur n'est pas dans la portion arrêt du cycle. Si tel est le cas, inversez la polarité et procédez. La pompe du filtre fonctionne.

Étape C

Si vous n'êtes pas dans le « Diagnostic Menu », appuyez sur le bouton Menu jusqu'à ce que « Diagnostic Menu » s'affiche. Appuyez ensuite sur la flèche droite.

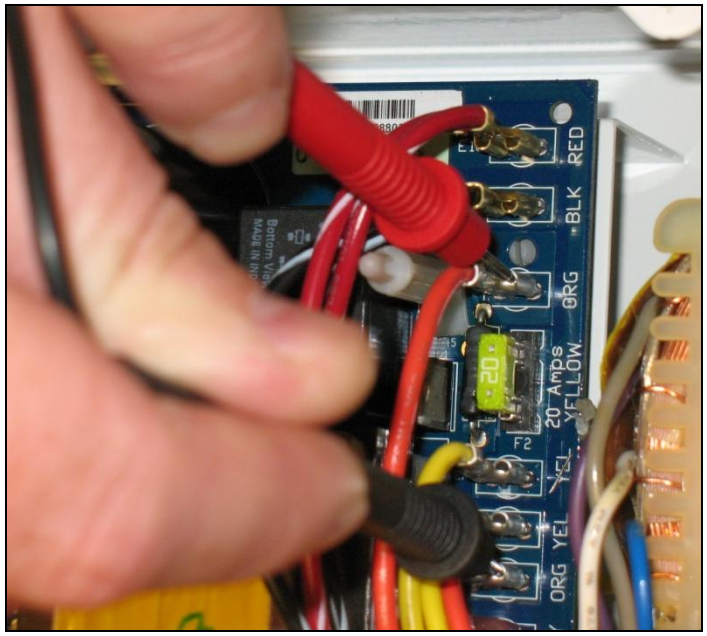


Si seuls des zéros, sauf pour la température, sont affichés à l'écran, le chlorateur ne fonctionne pas. Appuyez sur les boutons « + » ou « - ».

Le chlorateur commencera un compte à rebours de 15 secondes avant de commencer à fonctionner. Passez à l'étape D.

Assurez-vous qu'il y a une tension comprise entre 20 et 24 VCA entre les raccords des fils orange.

Étape D



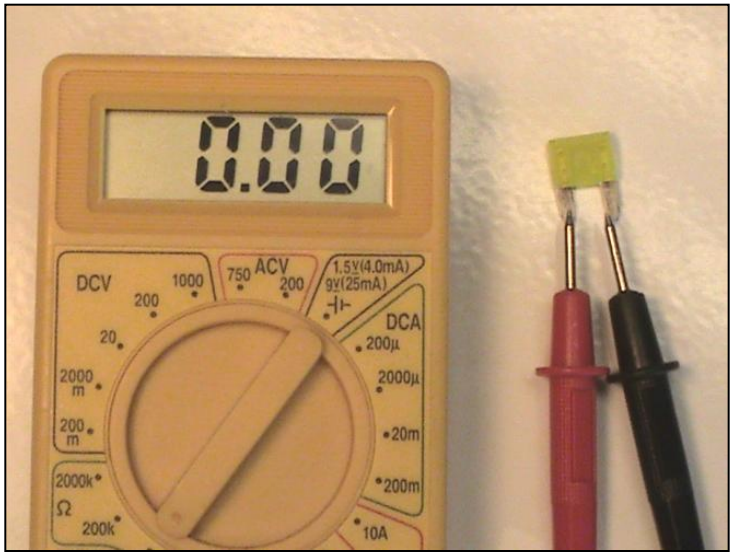
Si la tension est nulle, passez à l'étape F. Si la tension est adéquate, passez à l'étape G.

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message de diagnostic « No Cell Power » et « Low Volts »

Vérifiez le fusible (jaune) de 20 A. Vérifiez le fusible en mesurant la résistance et non seulement en l'inspectant visuellement.

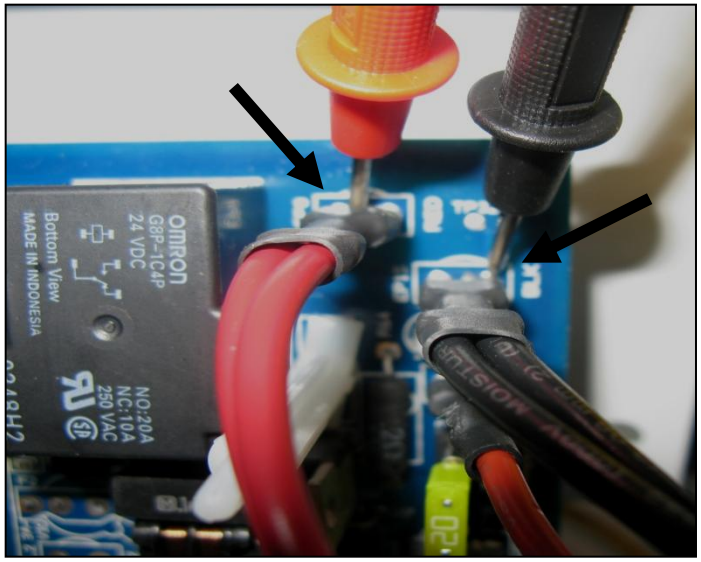
Étape F



Si le fusible a sauté, remplacez-le. S'il est intact, passez à l'étape G.

Assurez-vous que la tension entre les raccords du fil noir et du fil rouge est comprise entre 18 et 33 VCD.

Étape G



Si la tension est basse ou nulle, remplacez les redresseurs (Fig. 2). Si la tension est adéquate, passez à l'étape H.

Remarque : Le fil noir et le fil rouge ne peuvent pas être inversés; cette situation génèrerait aussi un message « No cell power ».

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message de diagnostic « No Cell Power » et « Low Volts »

Étape H

Enlevez la cellule et nettoyez-la selon les instructions de nettoyage Goldline (pages 17 à 19). Réinstallez la cellule et vérifiez (consultez la remarque en bas de page). Si le message « No cell power » s'affiche toujours, remplacez la cellule.

Remarque : Si l'unité de contrôle est sous tension lorsque la cellule est débranchée et par la suite rebranchée, il se peut que le message d'erreur « Low Temp » s'affiche et que le témoin lumineux « Check System » soit toujours allumé. Démarrez la pompe du filtre. Vous devez réinitialiser le système en vous rendant dans le « Diagnostics Menu », en appuyant une fois sur la flèche droite et ensuite une fois sur le bouton « + ». Ceci devrait réinitialiser le témoin lumineux qui s'éteindra et le message d'erreur qui disparaîtra. Finalement, suivez les instructions de la page 14 pour réinitialiser la teneur en sel après avoir nettoyé la cellule.

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message de diagnostic « No Cell Power » et « Low Volts »

À l'aide d'une pince à bec effilé, saisissez les fils par le raccord. Ne tirez pas sur les fils.

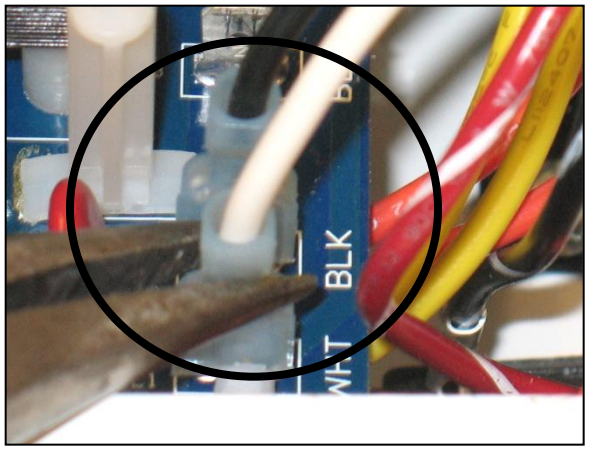


Figure 1

Assurez-vous qu'il y a bien une tension comprise entre 110 et 120 VCA à la plaque de bornes en provenance du disjoncteur.

Figure 2

Deux redresseurs sont situés sous le transformateur. Notez l'endroit des fils avant de les remplacer.

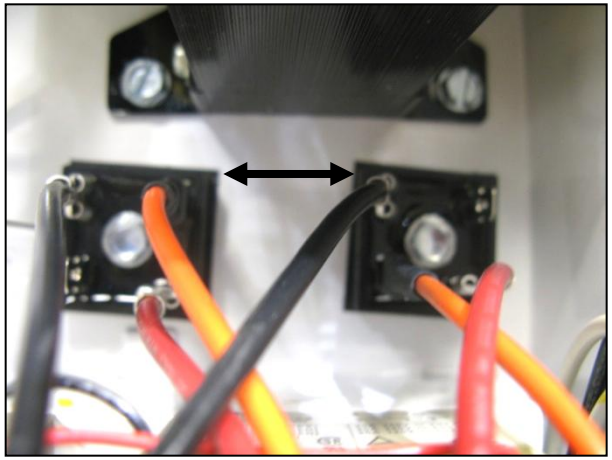


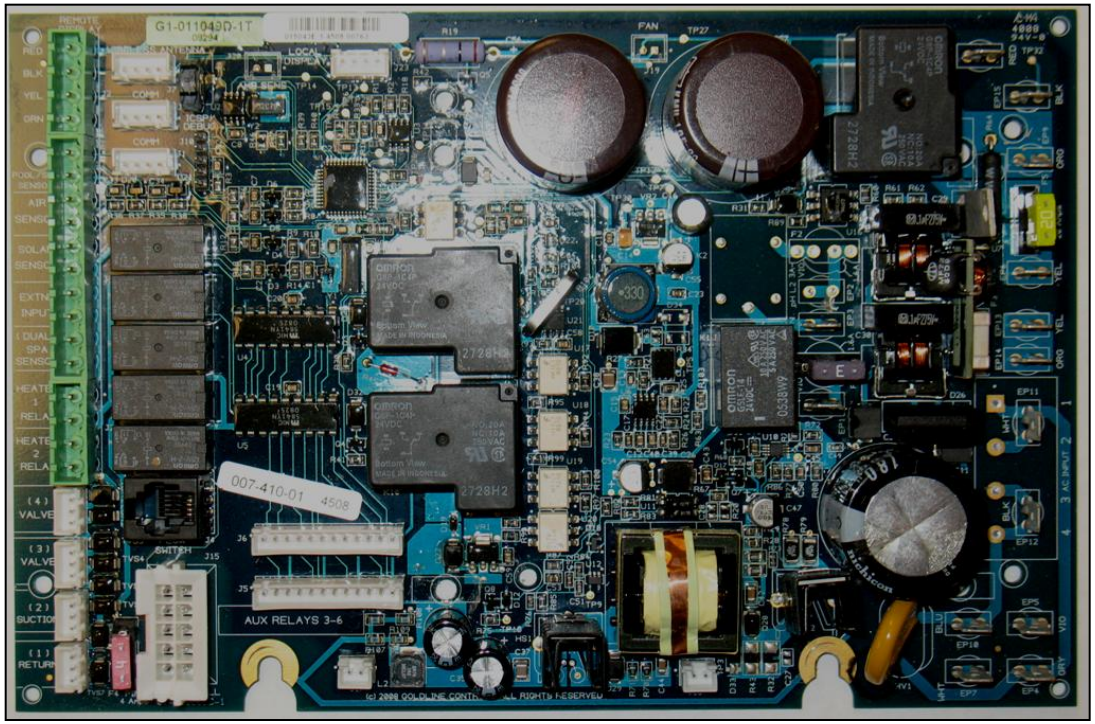
Figure 3

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message d'erreur « Cell Power »

Le message d'erreur « Cell Power » indique que le cycle du chlorateur en cours est terminé et qu'une tension dans la cellule a été détectée alors que le relais de la cellule est fermé.

Seule la carte de circuit imprimé principale peut causer cette erreur, remplacez la carte de circuit imprimé principale.



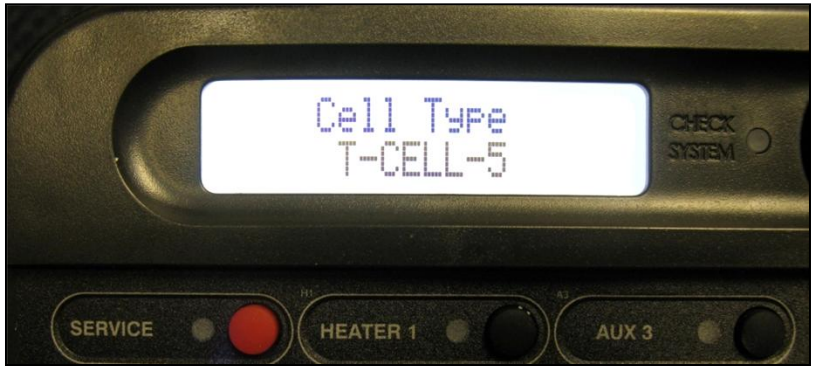
Carte de circuit imprimé principale

Le chlorateur ne fonctionne pas

Message « Test Salt Level »

Assurez-vous que le système est configuré pour le bon modèle de cellule (page 15).

Si le choix de cellule est incorrect, la teneur en sel, l'intensité du courant et la tension seront incorrectes et le système pourrait arrêter le chlorateur.



Intensité maximale du courant (A) avant l'arrêt du chlorateur.

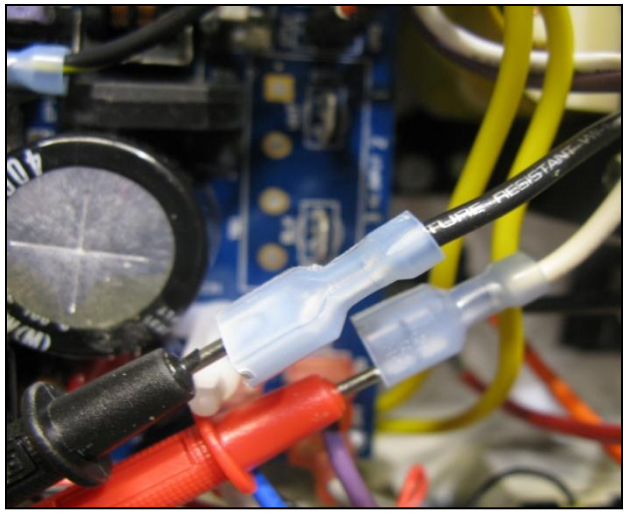
T-Cell 3 : 5,50	T-Cell 9 :10,00
T-Cell 5 : 6,75	T-Cell 15 : 10,00

Écran local

rien ne s’affiche/aucun témoin lumineux

Enlevez le fils noir et le blanc. Assurez-vous que la tension entre les raccords est comprise entre 115 et 120 VCA.

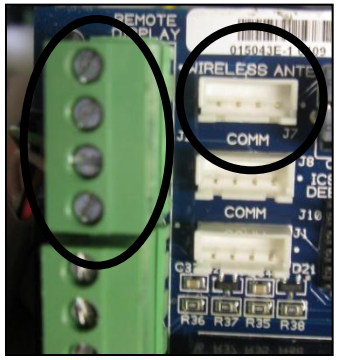
Étape J



Si la tension est nulle, vérifiez la connexion à la plaque à bornes en provenance du disjoncteur et assurez-vous que le disjoncteur est enclenché (Fig. 2). Assurez-vous aussi que la tension « Line In » au sous-panneau de l’unité de contrôle est alimentée depuis l’embranchement principal. Rectifiez au besoin et passez à l’étape K. Si tout est correct, passez à l’étape M.

Rien à l’écran local

Étape K



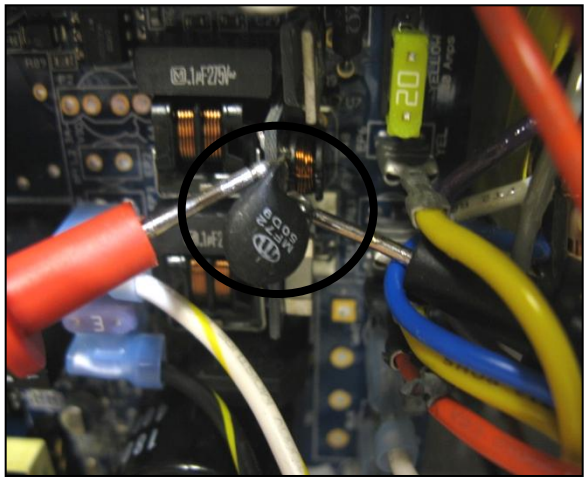
Débranchez la barre omnibus pour l’écran à distance ainsi que la fiche de l’antenne sans fil (station de base). Arrêtez le système et redémarrez-le. Si l’écran fonctionne, rebranchez chacune des fiches à tour de rôle et observez tout changement à l’écran. Réparez ou remplacez tout appareil ou câblage d’appareil qui a un impact sur le fonctionnement de l’écran. Si l’écran ne fonctionne pas, passez à l’étape L.

Écran local

rien ne s’affiche/aucun témoin lumineux

Étape L

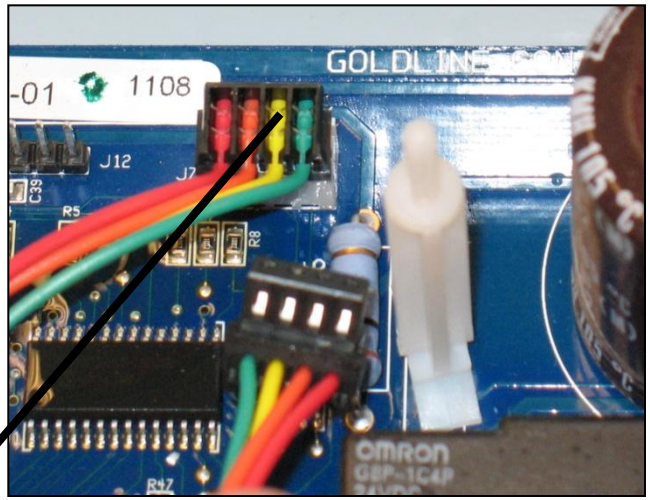
Vérifiez le fusible de 2 A non remplaçable. Vérifiez le fusible en mesurant la résistance et non seulement en l’inspectant visuellement.



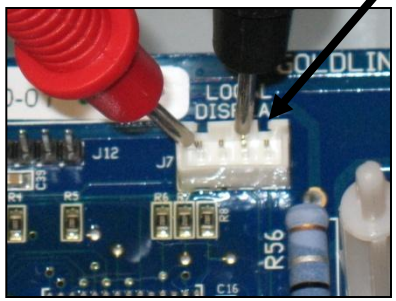
Si le fusible a sauté, remplacez la carte ou passez à l’étape M.

Étape M

Assurez-vous que la tension entre les broches 1 et 3 (fils rouge et jaune) est comprise entre 9 et 10 VCD.



Si la tension est nulle, remplacez la carte de circuit imprimé. Si la tension est adéquate, remplacez l’écran local



Débranchez le faisceau de fils. Vérifiez entre les broches 1 et 3 (rouge et jaune).

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message d'erreur « Low Temperature »

Le message d'erreur « Low Température » indique que le cycle du chlorateur en cours s'est arrêté à cause d'une lecture de température inférieure à 10° C (50 ° F).

1. Vérifiez la température de l'eau. Une température inférieure à 10° C entraînera l'arrêt de la cellule ce qui est normal.
2. Si l'unité de contrôle est sous tension lorsque la cellule est débranchée et par la suite rebranchée, il se peut que le message d'erreur « Low Temp » s'affiche et que le témoin lumineux « Check System » soit toujours allumé. Démarrez la pompe du filtre. Vous devez réinitialiser le système en vous rendant dans le « Diagnostics Menu », en appuyant une fois sur la flèche droite et ensuite une fois sur le bouton « + ». Ceci devrait réinitialiser le témoin lumineux qui s'éteindra et le message d'erreur qui disparaîtra.
3. Remplacez la cellule.

Message d'erreur «High Temperature »

Le message d'erreur « High Température » indique que le cycle du chlorateur en cours s'est arrêté à cause d'une lecture de température supérieure à 60° C (140 ° F).

1. Vérifiez la température de l'eau. Une température supérieure à 60° C entraînera l'arrêt de la cellule ce qui est normal.
2. Remplacez la cellule.

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message d'erreur « Low Salt »

Le message d'erreur « Low Salt » indique que la teneur en sel moyenne est au plus 2600 ppm. La cellule fonctionne toujours.

1. Mesurez la teneur en sel de l'eau de la piscine à l'aide d'un instrument adéquat. Assurez-vous que l'instrument est calibré et propre. Ajoutez la quantité de sel requise pour obtenir une teneur de 3200 ppm.
2. Enlevez et nettoyez la cellule selon les instructions de nettoyage Goldline. Assurez-vous de réinitialiser la teneur en sel moyenne en suivant les instructions de la page 14. Remplacez la cellule si le message d'erreur s'affiche toujours après l'avoir nettoyée.

Message d'erreur « Very Low Salt »

Le message d'erreur « Very Low Salt » indique que la teneur en sel moyenne est au plus 2300 ppm. La cellule ne fonctionne plus.

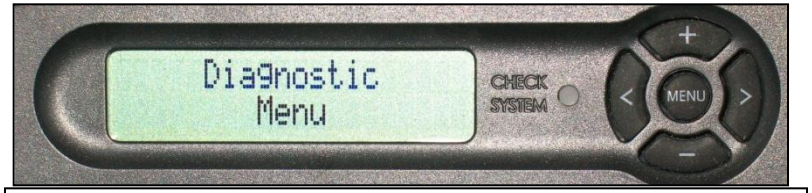
1. Mesurez la teneur en sel de l'eau de la piscine à l'aide d'un instrument adéquat. Assurez-vous que l'instrument est calibré et propre. Ajoutez la quantité de sel requise pour obtenir une teneur de 3200 ppm.
2. Assurez-vous que le système est configuré pour le bon modèle de cellule (page 15).
3. Enlevez et nettoyez la cellule selon les instructions de nettoyage Goldline. Assurez-vous de réinitialiser la teneur en sel moyenne en suivant les instructions de la page 14. Remplacez la cellule si le message d'erreur s'affiche toujours après l'avoir nettoyée.

Réinitialiser la lecture de teneur en sel (moyenne)

La lecture de teneur en sel affichée et fonctionnelle est en fait une lecture moyenne calculée à partir des lectures ponctuelles de teneur en sel effectuées au cours d'un intervalle de temps donné. Au moment de faire un diagnostic ou une réparation dû à une lecture de teneur en sel trop basse ou trop élevée, il vous faudra « réinitialiser » la lecture de teneur en sel afin d'obtenir une lecture ponctuelle de sorte qu'au démarrage ce même message d'erreur ne soit pas affiché. En réinitialisant, la nouvelle teneur en sel moyenne sera en fait la lecture ponctuelle et le système recommencera ensuite à comptabiliser, au cours d'un intervalle de temps donné, une lecture moyenne. Par exemple, supposez qu'il y a défaillance à cause d'une teneur en sel très basse et que l'on détermine que cette situation est due à une cellule sale. Vous nettoyez et réinstallez la cellule. La lecture de teneur en sel moyenne qui a causé le message d'erreur est toujours en mémoire dans le système et lorsque la cellule propre est réinstallée, le système considérera toujours cette lecture et le message d'erreur s'affichera de nouveau à l'écran. Il s'écoulera quelques heures avant que la moyenne augmente et atteigne la teneur en sel réelle en présence de la cellule propre. Réinitialiser à la teneur actuelle permet d'éviter ce problème.

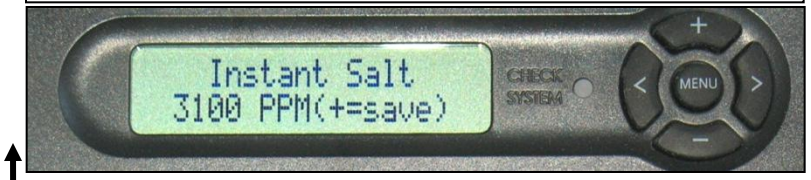
Pompe du filtre en marche

Appuyez sur le bouton jusqu'à ce que s'affiche « Diagnostic Menu ». Appuyez ensuite sur la flèche droite.



Si seuls des zéros sont affichés à l'écran, le chlorateur est en moment d'arrêt dans le cycle. Appuyez sur les boutons « + » ou « - » pour démarrer le compte à rebours. Si l'écran n'affiche pas de zéros ou si vous avez redémarré et il y a des données autres que des zéros qui s'affichent, appuyez sur la flèche droite.

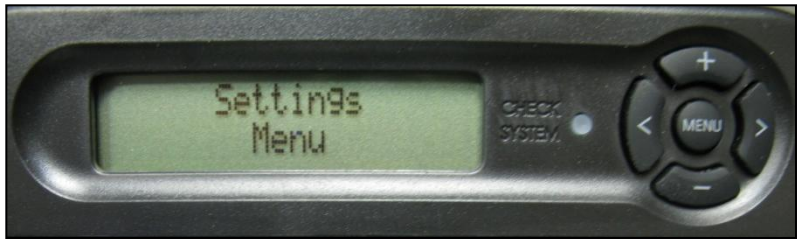
Appuyez sur le bouton « + » pour sauvegarder la lecture actuelle et ceci recommencera la comptabilisation d'une valeur moyenne. Appuyez maintenant sur la flèche gauche pour retourner à l'écran de données et vous y verrez la teneur en sel (en ppm) qui a été mise à jour.



Teneur en sel (en ppm) mise à jour en sauvegardant la lecture actuelle et en recommençant la comptabilisation d'une moyenne.

Ajuster la production de chlore

Si vous utilisez le système Sense and Dispence[MC], la production en chlore sera ajustée par le « Chemistry Wizard » accessible par le « Configuration Menu ». Veuillez consulter le manuel du système Sense and Dispense[MC] pour les détails.



Appuyez sur le bouton Menu jusqu'à ce que « Settings Menu » s'affiche. Appuyez ensuite sur la flèche droite.

Utilisez les boutons « + » ou « - » pour ajuster la production de chlore pour le spa. Appuyez ensuite sur la flèche droite.

Utilisez les boutons « + » ou « - » pour mettre en marche ou arrêter l'option « Super Chlorinate ». Appuyez ensuite sur la flèche droite.

Utilisez les boutons « + » ou « - » pour ajuster la production de chlore pour la piscine. Appuyez ensuite sur la flèche droite.

Remarque : Si la teneur en chlore n'augmente pas dans les 24 heures après avoir augmenté la production, analysez l'eau à l'aide d'une trousse d'analyse manuelle de la qualité de l'eau afin de déterminer la teneur actuelle en sel, stabilisateur, phosphate et nitrate.

Remarque : À 60˚ F (15,6˚ C), la production sélectionnée est réduite de 20 % tandis qu'à 50˚ F (10,0˚ C), la production cesse.

Configurer le type de cellule

Il est important de vérifier quel type de cellule est utilisé et de s'assurer que le système est configuré pour le bon modèle de cellule.

Vous trouverez le type de cellule choisi dans le « Configuration Menu » sous « Chlor. Config. ». Appuyez sur la flèche vers le haut ou la flèche vers le bas pour changer le type de cellule choisi et sur la flèche droite pour sauvegarder votre choix.

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message d'erreur « High Salt/Amps »

1. Mesurez la teneur en sel de l'eau de la piscine à l'aide d'un instrument adéquat. Assurez-vous que l'instrument est calibré et propre. Si la teneur en sel est élevée, de l'eau de la piscine devra être drainée et remplacée par de l'eau fraîche afin de réduire la teneur en sel et obtenir une teneur de 3200 ppm.
2. Assurez-vous que le système est configuré pour le bon modèle de cellule (page 15).
3. Le système est-il passé en mode spa et, depuis, indique cette erreur? Cette erreur peut être causée par une température de l'eau élevée, comme celle d'un spa, combinée à une teneur en sel plutôt élevée dans des bassins d'eau plus petits. Vérifiez si cela n'est pas le cas en passant de nouveau en mode piscine pour 10 minutes sans que l'erreur s'affiche ou en arrêtant le chlorateur (0 %) en mode spa et en faisant fonctionner le spa sans que l'erreur s'affiche. Si c'est un problème, la teneur en sel devra être réduite.
4. Enlevez la cellule et nettoyez-la selon les instructions de nettoyage Goldline. Assurez-vous de réinitialiser la teneur en sel moyenne en suivant les instructions de la page 13. Remplacez la cellule si le message d'erreur est toujours affiché après le nettoyage.

Témoin lumineux « Check System Light » est allumé

Message d'erreur « Inspect Cell Message»

Pour un fonctionnement optimal, vous devez inspecter la cellule (le chlorateur) environ tous les 3 mois (500 heures) et la nettoyer au besoin. Le système AquaLogic vous rappelle automatiquement lorsqu'il est temps d'inspecter la cellule en affichant le message « Inspect Cell, + to reset » parmi les messages présentés en alternance dans le « Default Menu ». Nettoyez la cellule selon les instructions Goldline et appuyez ensuite sur le bouton « + » alors que le message « Inspect Cell » est affiché afin de réinitialiser la cellule.

Instructions pour nettoyer la cellule

La fréquence de nettoyage dépend de plusieurs facteurs : le pH et la teneur en calcium de l'eau sont les deux facteurs qui ont le plus d'impact sur la fréquence de nettoyage de la cellule. Pour les localités où l'eau est dure, lorsque le pH est maintenu dans l'intervalle recommandé dans le mode d'emploi (7,2 à 7,8), la cellule doit être nettoyée 3 ou 4 fois par année. Dans les localités où l'eau est douce, le nettoyage peut se faire moins fréquemment.

Après avoir retiré la « Turbo cell » de la plomberie de votre piscine, inspectez la cellule pour voir s'il y a des dépôts blancs entre les plaques situées à l'intérieur de la cellule. Sachez que même si aucun dépôt n'est visible dans la cellule, la cellule doit tout de même être nettoyée. Si aucun dépôt n'est visible (4A), vous pourrez avoir besoin d'une bonne source de lumière ou pourrez avoir à regarder la cellule sous plusieurs différents angles pour voir les plus petits dépôts situés au cœur de la cellule.

Bien éclairer pour vérifier s'il y a présence de petits dépôts.

La cellule est sale; des dépôts sont visibles.

ATTENTION

AJOUTEZ TOUJOURS L'ACIDE À L'EAU ET NON L'EAU À L'ACIDE. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE PROTECTION ET DES GANTS. MANIPULEZ DANS UN ENDROIT BIEN AÉRÉ. S'IL N'EST PAS MANIPULÉ ADÉQUATEMENT, L'ACIDE MURIATIQUE OU TOUT AUTRE ACIDE PEUT CAUSER DES BLESSURES GRAVES, DES BRÛLURES ET DES DIFFICULTÉS RESPIRATOIRES. CONSULTEZ LES DIRECTIVES DU FABRICANT POUR MANIPULER L'ACIDE EN TOUTE SÉCURITÉ.

Instructions pour nettoyer la cellule

Consignes pour le nettoyage dans un seau.

Mélangez une partie d'acide avec 4 parties d'eau. Placez la cellule en position verticale dans la solution. Le niveau de la solution devrait dépasser légèrement celui de l'étiquette du produit. Laissez tremper la cellule dans cette solution pendant 15 minutes (Fig. 6A, plus bas). Ensuite, retournez la cellule pour que l'autre bout baigne dans la solution (Fig. 6B, plus bas) pour 15 minutes additionnelles. Bien que le câble d'alimentation puisse être submergé, assurez-vous que le raccord n'est pas en contact avec la solution.

Après avoir fait tremper les deux bouts, inspectez la cellule. Si, après le trempage, aucun dépôt n'est visible, rincez à l'eau et réinstallez la cellule. Si des dépôts sont toujours présents, répétez l'étape de trempage jusqu'à ce que la cellule soit propre. Vous pouvez entreposer la solution d'eau et d'acide muriatique pour un usage ultérieur ou vous pouvez la jeter. Suivez les consignes du fabricant de produits chimiques pour entreposer ou pour jeter la solution d'eau et d'acide.

Après avoir inspecté la cellule (et nettoyé au besoin), appuyez sur le bouton « + » pendant que « Inspect Cell » est affiché à l'écran de sorte à réinitialiser le témoin lumineux.

Instructions pour nettoyer la cellule

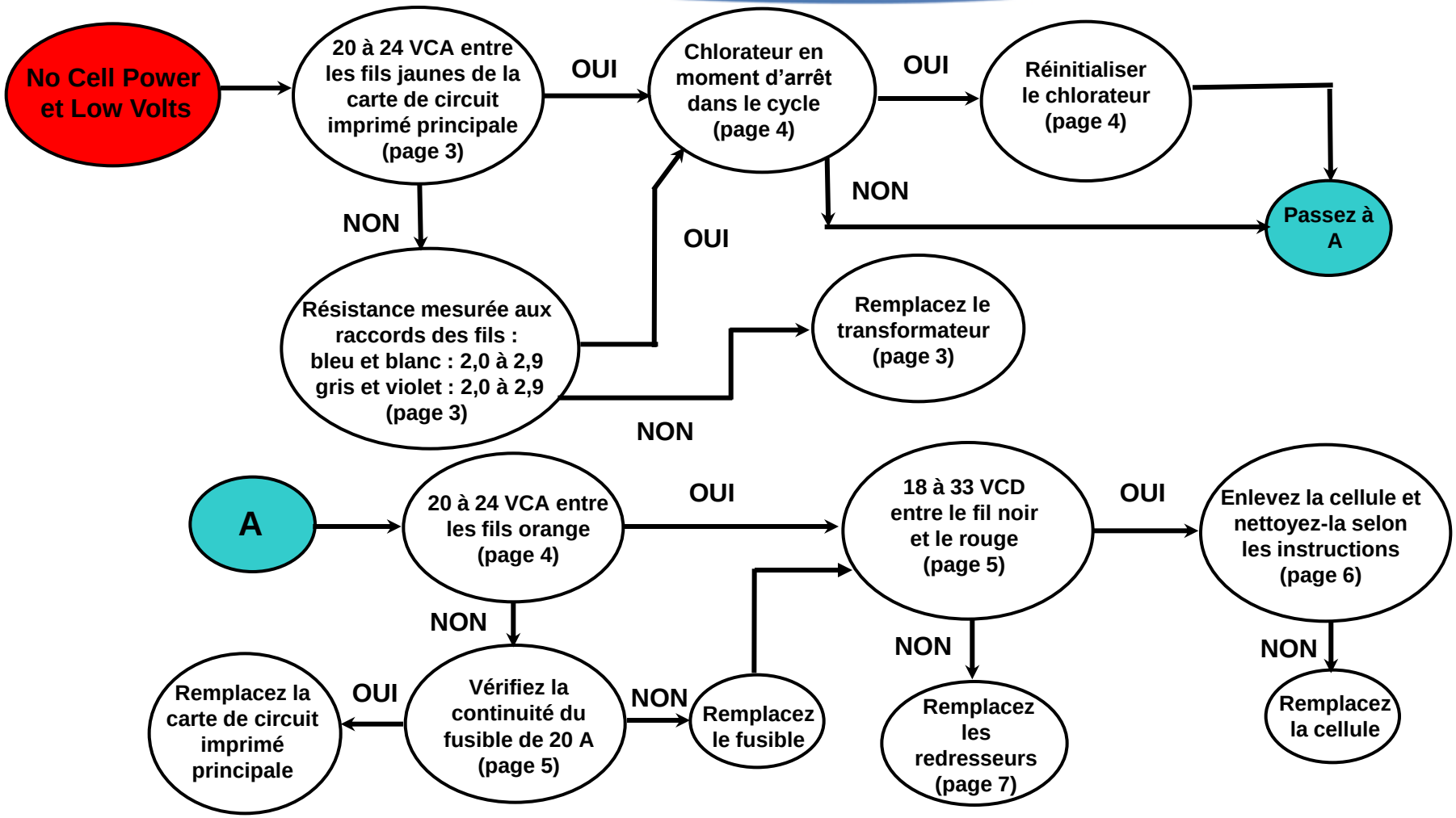
Utilisation du support de nettoyage « Goldline T-Cell Cleaning Stand »

Suivez les mêmes consignes de sécurité et instructions de mélange décrites à la page 14 dans le cas de l'utilisation d'un seau. Préparez une quantité suffisante de la solution pour remplir l'intérieur de la cellule (environ 1,4 L ou 1,5 quart) .

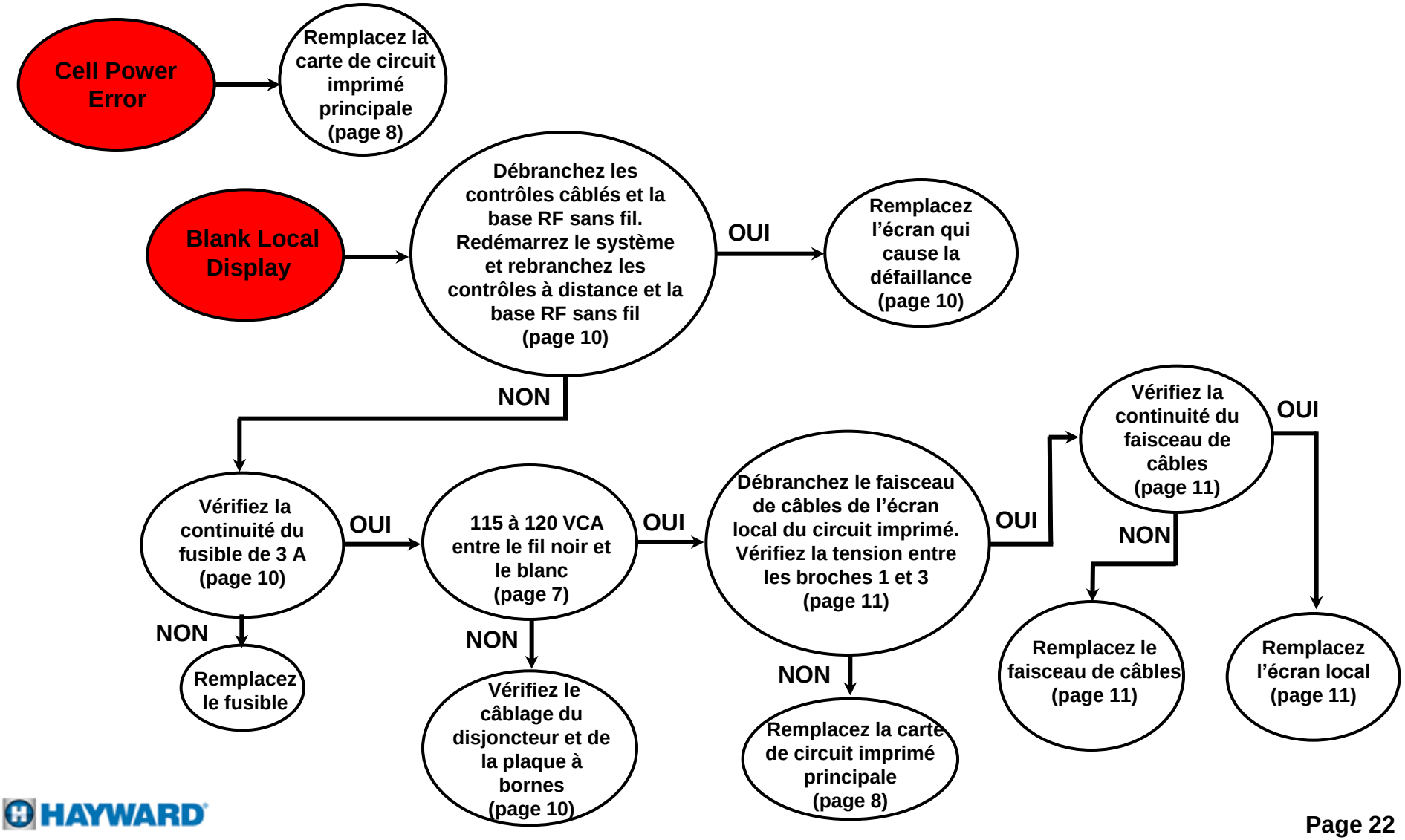
Fixez la cellule au « T-Cell Cleaning Stand », le bout sur lequel est attaché le câble d'alimentation vers le bas (Fig. 6A, plus bas). Avant de remplir la cellule de la solution d'eau et d'acide muriatique, assurez-vous de placer un contenant sous la cellule afin d'éviter que tout déversement endommage les surfaces environnantes. Remplissez la cellule de la solution et laissez tremper 15 minutes (Fig. 6B, plus bas). Videz la cellule et inspectez-la. Si la cellule est propre, rincez-la avec de l'eau et réinstallez-la. Si des dépôts sont toujours présents, répétez l'étape de trempage jusqu'à ce que la cellule soit propre. Vous pouvez entreposer la solution d'eau et d'acide muriatique pour un usage ultérieur ou vous pouvez la jeter. Suivez les consignes du fabricant de produits chimiques pour entreposer ou pour jeter la solution d'eau et d'acide.

Après avoir inspecté la cellule (et nettoyé au besoin), appuyez sur le bouton « + » pendant que « Inspect Cell » est affiché à l'écran de sorte à réinitialiser le témoin lumineux. Si vous avez nettoyé la cellule à cause du message d'erreur « Low Salt » ou « Very Low Salt », assurez-vous de réinitialiser la lecture de la teneur en sel moyenne en suivant les instructions de la page 14.

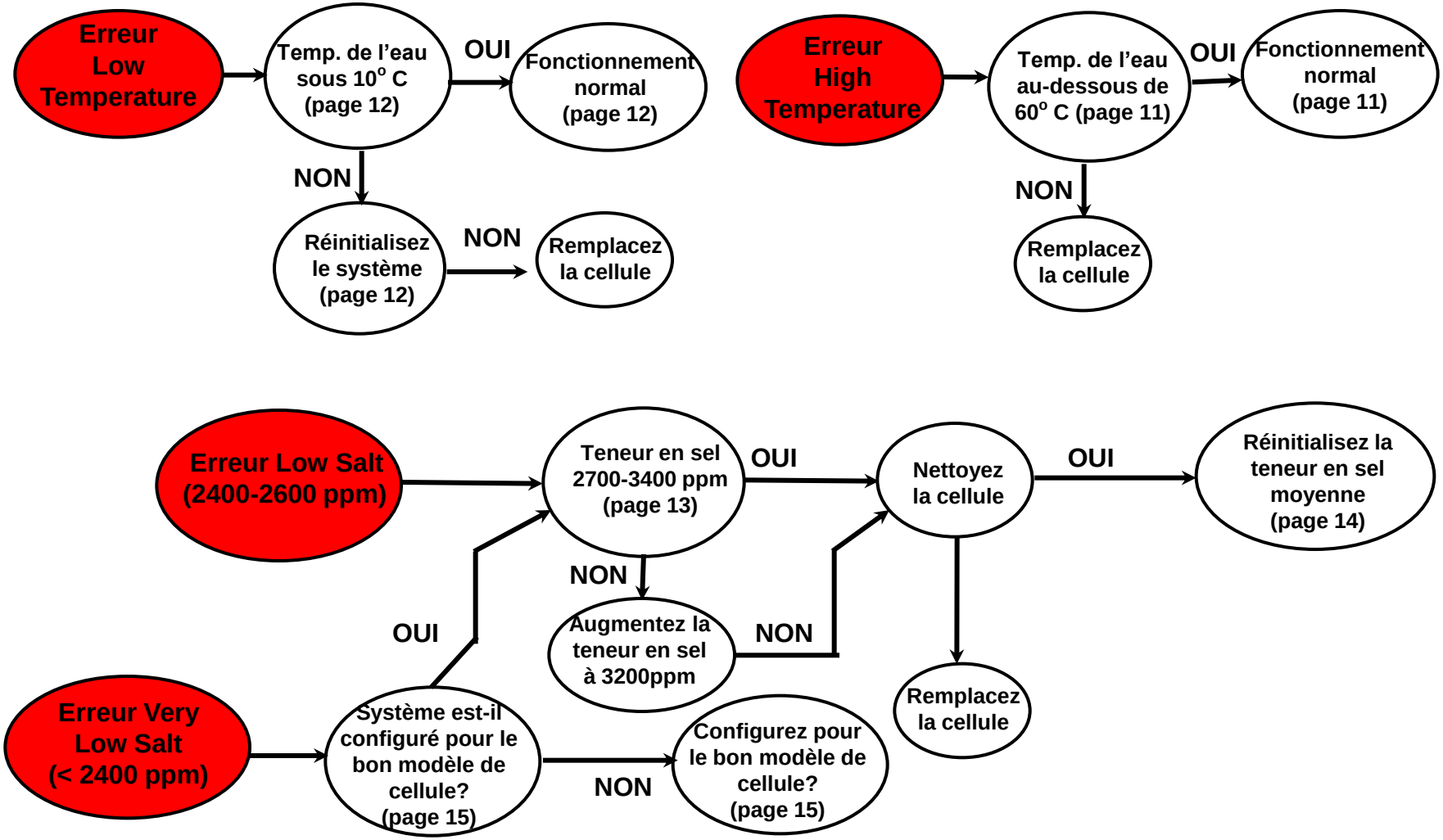
« Check System » Tableau de dépannage


No Cell Power et Low Volts
20 à 24 VCA entre les fils jaunes de la carte de circuit imprimé principale (page 3)
OUI
Chlorateur en moment d'arrêt dans le cycle (page 4)
OUI
Réinitialiser le chlorateur (page 4)
NON
Passez à A
NON
OUI
Résistance mesurée aux raccords des fils : bleu et blanc : 2,0 à 2,9 gris et violet : 2,0 à 2,9 (page 3)
Remplacez le transformateur (page 3)
NON
A
20 à 24 VCA entre les fils orange (page 4)
OUI
18 à 33 VCD entre le fil noir et le rouge (page 5)
OUI
Enlevez la cellule et nettoyez-la selon les instructions (page 6)
NON
NON
NON
Remplacez la carte de circuit imprimé principale
OUI
Vérifiez la continuité du fusible de 20 A (page 5)
NON
Remplacez le fusible
Remplacez les redresseurs (page 7)
Remplacez la cellule

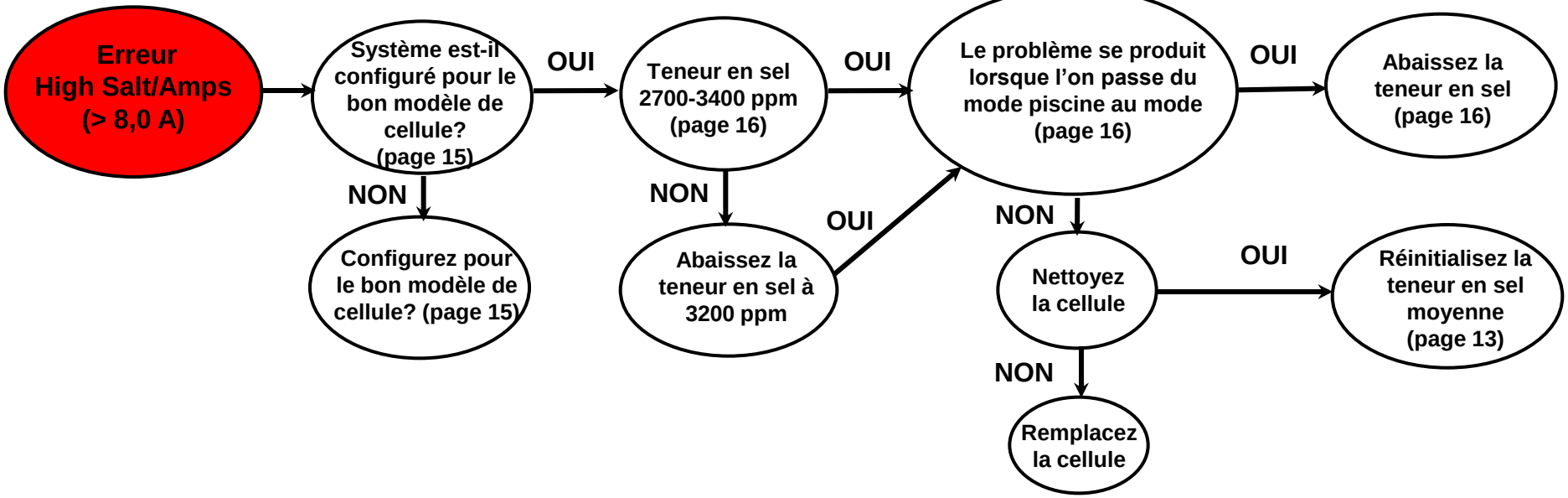
« Check System » Tableau de dépannage

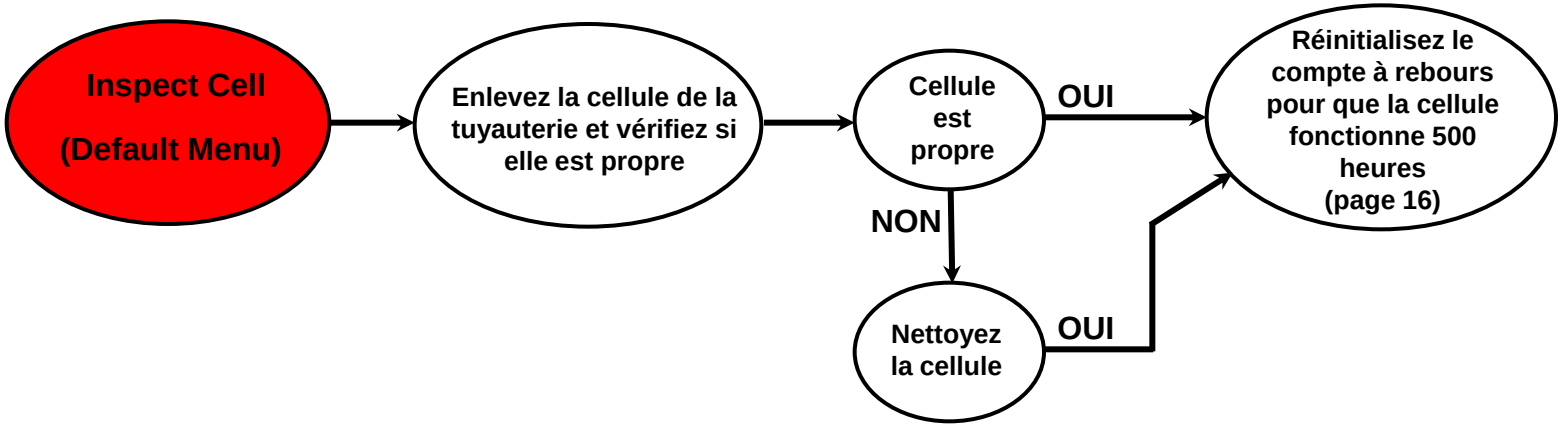

Cell Power Error
Remplacez la carte de circuit imprimé principale (page 8)
Blank Local Display
Débranchez les contrôles câblés et la base RF sans fil. Redémarrez le système et rebranchez les contrôles à distance et la base RF sans fil (page 10)
OUI
Remplacez l'écran qui cause la défaillance (page 10)
NON
Vérifiez la continuité du fusible de 3 A (page 10)
OUI
115 à 120 VCA entre le fil noir et le blanc (page 7)
OUI
Débranchez le faisceau de câbles de l'écran local du circuit imprimé. Vérifiez la tension entre les broches 1 et 3 (page 11)
OUI
Vérifiez la continuité du faisceau de câbles (page 11)
OUI
NON
NON
Remplacez le fusible
NON
Vérifiez le câblage du disjoncteur et de la plaque à bornes (page 10)
NON
Remplacez la carte de circuit imprimé principale (page 8)
Remplacez le faisceau de câbles (page 11)
Remplacez l'écran local (page 11)

« Check System » Tableau de dépannage



« Check System » Tableau de dépannage


Erreur High Salt/Amps (> 8,0 A)
Système est-il configuré pour le bon modèle de cellule? (page 15)
OUI
Teneur en sel 2700-3400 ppm (page 16)
OUI
Le problème se produit lorsque l'on passe du mode piscine au mode (page 16)
OUI
Abaissez la teneur en sel (page 16)
NON
Configurez pour le bon modèle de cellule? (page 15)
NON
Abaissez la teneur en sel à 3200 ppm
OUI
NON
Nettoyez la cellule
OUI
Réinitialisez la teneur en sel moyenne (page 13)
NON
Remplacez la cellule


Inspect Cell (Default Menu)
Enlevez la cellule de la tuyauterie et vérifiez si elle est propre
Cellule est propre
OUI
Réinitialisez le compte à rebours pour que la cellule fonctionne 500 heures (page 16)
NON
Nettoyez la cellule
OUI

D’autres messages d’erreur « Check System »

Remarque : Si une pompe à vitesse variable n’est pas utilisée, changez le type de pompe de filtre dans le « Configuration Menu » pour effacer ces codes d’erreur.

Voici une liste de codes d’erreur « Check système » additionnels en lien avec le fonctionnement du système ProLogic lorsqu’il est relié à la pompe à vitesse variable et l’unité de contrôle TriStar Energy Solution[MC] de Hayward

- Pool Bridge Comm
- Pool VSC Comm
- Pool VSC Err:xx
- Spa Bridge Comm
- Spa VSC Comm
- Spa VSC Err:xx

Pour le dépannage, veuillez consulter le manuel de réparation de la pompe.

D’autres messages d’erreur « Check System »

Remarque : Si le système Sense and Dispense n’est pas utilisé, désactivez le « ChemWizard » que vous pouvez accéder par le « Config. Menu » pour effacer ces codes d’erreur.

Voici une liste de codes d’erreur « Check système » additionnels en lien avec le fonctionnement du système ProLogic lorsqu’il fonctionne avec le système d’automatisation chimique Sense and Dispense^{MC} :

- Erreur pH Calibration
- Erreur pH Probe
- Erreur pH Low-Check feeder
- pH High-Check feeder
- Erreur ORP Probe
- pH Timeout-Chk feedr, appuyez sur le bouton « + » pour réinitialiser
- ORP Low-Check Chlor
- ORP High-Check Chlor
- ORP High-Chlor off
- ORP Timeout-Chlr off, appuyez sur le bouton « + » pour réinitialiser
- Erreur CSM Comm

Veuillez consulter le manuel de réparation du système Sens and Dispense^{MC} pour des détails concernant le dépannage.

D’autres messages d’erreur « Check System »

Voici une liste de codes d’erreur additionnels « Check System » en lien avec un circuit de sonde ouvert ou court-circuité :

- Cell Sensor Open
- Cell Sensor Short
- Water Sensor Open
- Pool Sensor Open
- Water Sensor Short
- Pool Sensor Short
- Spa Sensor Open
- Spa Sensor Short
- Solar Sensor Open
- Solar Sensor Short
- Ambient Sensor Open
- Ambient Sensor Short
- Air Sensor Open
- Air Sensor Short
- Cell Missing
- Chk Flow Switch

Les codes d’erreur « Open Sensor, Cell Missing » et « Chk Flow Switch » doivent être vérifiés en confirmant que les sondes sont bien branchées et que le câblage n’est pas brisé. Dans le cas de codes d’erreur indiquant un court-circuit d’une sonde, mesurez la résistance et utilisez le tableau pour établir une correspondance entre la résistance et la température (page 28).

Température en fonction de la résistance

°F	Ohms	°F	Ohms	°F	Ohms	°F	Ohms
1	82,719	41	25,391	81	9,076	121	3,679
2	80,142	42	24,704	82	8,861	122	3,602
3	77,656	43	24,037	83	8,651	123	3,527
4	75,255	44	23,391	84	8,447	124	3,454
5	72,937	45	22,764	85	8,249	125	3,382
6	70,698	46	22,156	86	8,056	126	3,312
7	68,535	47	21,566	87	7,867	127	3,244
8	66,447	48	20,993	88	7,684	128	3,177
9	64,428	49	20,438	89	7,506	129	3,112
10	62,479	50	19,900	90	7,333	130	3,049
11	60,595	51	19,377	91	7,164	131	2,987
12	58,774	52	18,870	92	6,999	132	2,926
13	57,014	53	18,377	93	6,839	133	2,867
14	55,313	54	17,899	94	6,683	134	2,809
15	53,669	55	17,435	95	6,530	135	2,752
16	52,078	56	16,985	96	6,382	136	2,697
17	50,541	57	16,548	97	6,238	137	2,643
18	49,054	58	16,123	98	6,097	138	2,591
19	47,616	59	15,711	99	5,960	139	2,539
20	46,225	60	15,310	100	5,827	140	2,489
21	44,879	61	14,921	101	5,697	141	2,440
22	43,577	62	14,543	102	5,570	142	2,392
23	42,318	63	14,176	103	5,446	143	2,345
24	41,099	64	13,820	104	5,326	144	2,299
25	39,919	65	13,473	105	5,208	145	2,254
26	38,777	66	13,136	106	5,094	146	2,210
27	37,671	67	12,809	107	4,982	147	2,167
28	36,601	68	12,491	108	4,873	148	2,125
29	35,565	69	12,182	109	4,767	149	2,084
30	34,561	70	11,882	110	4,664	150	2,044
31	33,590	71	11,589	111	4,563	151	2,005
32	32,648	72	11,305	112	4,464	152	1,966
33	31,737	73	11,029	113	4,368	153	1,929
34	30,853	74	10,761	114	4,274	154	1,892
35	29,998	75	10,500	115	4,183	155	1,856
36	29,169	76	10,246	116	4,094	156	1,821
37	28,365	77	9,999	117	4,007	157	1,787
38	27,587	78	9,758	118	3,922	158	1,753
39	26,832	79	9,525	119	3,839	159	1,720
40	26,100	80	9,297	120	3,758	160	1,688

Tableau de compatibilité des versions logicielles

	Aqua Rite Pro	Aqua Rite	Aqua Rite XL	Aqua Trol	Aqua Logic	Aqua Plus	Pro Logic	Swimpure Plus	Swimpure Plus w/Control	H40	SmartPure Sanitizer II	Splash CLEAR	SP40	Guardian	Nature Soft
T-CELL 3 & GLX-CELL-3-W Piscines jusqu'à 60 000 l	1.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	X	None	X	X	4.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	4.10 ou plus récente	X	X	X	X	X	X
GLX-CELL 5 & GLX-CELL-5-W Piscines jusqu'à 90 000 l	Toutes les révisions	1.50 ou plus récente	X	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	1.50 ou plus récente	Toutes les révisions	X	X	X	X	X	X
T-CELL 9 & GLX-CELL-9-W Piscines jusqu'à 90 000 l	1.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	X	X	X	X	4.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	4.10 ou plus récente	X	X	X	X	X	X
T-CELL 15 & GLX-CELL-15-W Piscines jusqu'à 150 000 l	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	X	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions

IMPORTANT !!!

Plus d'information sur la production de chlore et la teneur en sel

1. Les options « Pool Chlorinator % » et « Spa Chlorinator %» du « Setting Menu », permet de fixer le temps de fonctionnement de la cellule électrolytique par rapport au temps total de fonctionnement de la pompe du filtre. Par exemple, si la pompe du filtre est programmée de sorte qu'elle fonctionne au total pendant 8 heures un jour en particulier et que le « Pool Chlorinator % » est réglé à 50 %, la cellule électrolytique fonctionnera (et produira du chlore) environ la moitié du temps, soit pendant 4 heures.
2. La teneur en sel calculée (et indiquée) par le système est obtenue en tenant compte de plusieurs variables. Il se peut que la teneur en sel indiquée diffère de façon importante de la teneur en sel actuelle (celle mesurée dans l'eau à l'aide d'un appareil de mesure). Ceci peut se produire lorsque la cellule est sale ou lorsqu'elle commence à être usée par l'âge. L'affichage du code d'erreur « Low Salt » requiert toujours, en premier lieu, un nettoyage de la cellule et ensuite une mesure de la teneur en sel de l'eau effectuée à l'aide d'un appareil. Si la cellule est propre et que la teneur en sel mesurée dans l'eau est exacte, la cellule a commencé à vieillir et c'est pourquoi la teneur en sel calculée est basse. Cette situation est acceptable dans la mesure où la teneur en chlore libre dans la piscine est adéquate. N'AJOUTEZ JAMAIS du sel dans une telle situation.
3. Si la teneur en chlore libre est inadéquate et que tout a été fait pour s'assurer de suivre les étapes décrites au point 2 et d'agir en conséquence au besoin, il faut alors augmenter le « Pool Chlorinator % » ou « Spa Chlorinator %» de 25 % (par exemple, de 50 % à 75 %) pour compenser l'effet de l'âge. Ainsi, la cellule électrolytique fonctionnera plus longtemps (% du temps de fonctionnement total) afin de produire une quantité de sel suffisante pour compenser l'effet de l'âge. Faites fonctionner pendant 24 heures et mesurez à nouveau la teneur en chlore libre. Au besoin, augmentez en bonds de 10 %. Souvenez-vous que ceci sous-entend que les paramètres chimiques de l'eau de la piscine sont adéquats et que rien ne crée une demande importante en chlore.
4. Vous pouvez aussi utiliser le traitement choc comme option additionnelle pour combler le manque à gagner en production de chlore pendant que vous faites des ajustements en vue d'obtenir la production désirée. Activez « Super Chlorinate » depuis le « Settings Menu ».